



Газета основана в 1946 году

Пятница, 14 июля 2023 г.
№ 25 (3702)

Газета трудового коллектива Ордена Отечественной войны I-й степени ОАО «Соликамский магниевый завод»

С Днём металлурга!



В честь профессионального праздника высокое звание «Почётный металлург Министерства промышленности и торговли Российской Федерации» присвоено Андрею Евгеньевичу Суслову, мастеру первого отделения химико-металлургического цеха.

Лучшие из лучших

Почётной грамотой Министерства промышленности и торговли Российской Федерации награждены:

Сергей Николаевич Калабурдин,
хлоропроводчик цеха № 1;
Владимир Александрович Пузанов,
начальник цеха № 4;
Валерий Николаевич Ябуров,
слесарь-ремонтник цеха № 9;
Лариса Сергеевна Епишина,
заместитель начальника цеха № 10;
Татьяна Евгеньевна Тревель, начальник отдела кадров.

Почётной грамотой Министерства промышленности, предпринимательства и торговли Пермского края награждены:

Николай Викторович Зубков,
хлоропроводчик цеха № 1;
Андрей Юрьевич Дернов, аппаратчик в производстве титана и редких металлов цеха № 3;
Дмитрий Сергеевич Клочихин,
старший энергетик цеха № 7;
Людмила Ивановна Санина,
лаборант химического анализа цеха № 10;
Татьяна Егоровна Ширёва,
оператор котельной цеха № 19;
Ольга Вадимовна Брикман,
начальник бюро охраны окружающей среды.

Благодарственным письмом главы Соликамского городского округа награждены:

Тарас Васильевич Шпак, слесарь-ремонтник цеха № 1;
Татьяна Александровна Варанкина, аппаратчик в производстве титана и редких металлов цеха № 3;
Татьяна Викторовна Зибзеева,
аппаратчик гашения извести цеха № 4;
Алексей Алексеевич Григорьев,
аппаратчик-гидрометаллург цеха № 7;
Надежда Владимировна Южанинова,
контролёр продукции цветной металлургии цеха № 9;
Татьяна Ивановна Барсукова,
лаборант химического анализа цеха № 10;
Константин Олегович Неверов,
заместитель начальника цеха № 18;
Денис Николаевич Мальгин, котельщик цеха № 20;
Пётр Иванович Шибанов, ведущий инженер ОГМ;
Николай Валентинович Пономарёв,
электрогазосварщик цеха № 26.

Поздравляем!

Колонка директора



Дорогие магниевики!

Мы отмечаем наш главный праздник — День металлурга. Именно такие дни позволяют нам ясно понять, что основа основ нашего завода — наши специалисты, усилия которых позволяют лить магний, перерабатывать хлор, выпускать редкометалльную продукцию. И сложно выделить, чей труд важнее, значимее. Важны все — и хлораторщики, и литейщики, и аппаратчики, и химики, и все-все другие. Люди — наши бриллианты. Я не изменил своих оценок нашего коллектива. Замечательные люди, мотивированные и компетентные сотрудники. Дружная семья!

Свой профессиональный праздник завод встречает с приподнятым настроением. Производственные планы выполняются, мы обеспечиваем нашу Родину стратегическими материалами, финансовые результаты лучше, чем мы прогнозировали в начале года. Своё долгосрочное будущее мы уже спроектировали и уверены в нём на долгие годы вперёд. Простояли мы 87 лет, и ещё минимум столько простоиим!

И такую красивую и душевную традицию — празднование Дня металлурга — мы обязательно сохраним! А когда вольёмся в большую семью Росатома, в Горнорудный дивизион «Атомредметзолото», приумножим все наши традиции и праздники! И обязательно будем отмечать ещё и День работника атомной промышленности, а в День шахтёра поздравлять коллектив Ловозерского горно-обогатительного комбината, радоваться их успехам. Мы металлурги, и мы все сегодня — немножко химики.

Мы будем участвовать и в социальной жизни города. В какой форме — будем смотреть. Мы уже выступили генеральным партнёром нескольких значимых мероприятий в городе, будем продолжать этот курс. Соликамск и в дальнейшем должен гордиться магниевым заводом!

Конечно, сегодня вопросы экономической эффективности завода играют главную роль. Но и развитию социальной сферы, повышению имиджа Соликамского магниевого завода на разных уровнях мы будем уделять внимание, и делаем это уже сейчас.

Да, сегодня приглашение дорогостоящих артистов на наши праздники, финансирование масштабных массовых городских мероприятий нам не по деньгам. Но мы точно поддерживаем инициативы и традиции — эстафеты, конкурсы, работу с молодёжью... Серьёзная задача, которую мы поставили перед собой, — запустить в работу наш спорткомплекс. Давайте решим её должным образом! Впереди у нас — 90-летие завода. В планах — издание книги о наших достижениях, приведение в должное состояние нашего музея и многое другое.

Вот так и будем поступательно двигаться вперёд — шаг за шагом, улучшая качество нашей жизни.

В этот праздничный день я желаю вам и вашим близким здоровья, благополучия, уверенности в завтрашнем дне! Рад возможности работать на таком замечательном предприятии.

Руслан ДИМУХАМЕДОВ,
генеральный директор завода

Уважаемые металлурги Соликамского городского округа! Примите искренние поздравления с профессиональным праздником!

Металлургическая промышленность — это важная часть российской экономики. Данная отрасль обеспечивает развитие промышленного потенциала нашей страны, укрепляет её оборонную мощь.

Профессия металлурга по праву считается делом сильных, выносливых и трудолюбивых людей. И наши соликамские металлурги — яркое тому подтверждение. Это люди, которые обладают особой трудовой закалкой!

Уважаемые работники и ветераны металлургической отрасли, желаю вам здоровья и благополучия, а предприятию — стабильности и процветания!

С праздником!

С уважением, глава администрации Соликамского городского округа Евгений САМОУКОВ

Дорогие магниевики, металлурги! Профсоюзный комитет поздравляет вас с Днём Металлурга!

Мы признательны за ваш благородный и неоценимый труд — оставайтесь такими же профессионалами своего дела, реализуйте все идеи и замыслы, верьте в собственные силы. Вы настоящая опора и гордость своих семей и всего нашего завода. Желаем вам простого счастья, радости и улыбок, любви и верности, взаимопонимания и уважения, крепкого здоровья и достатка, достижения всех ваших целей и исполнения желаний.

С Праздником!

Профком ОАО «СМЗ»

Поздравляем весь коллектив завода, всех ветеранов-магниевиков с Днём металлурга!

*За ваш тяжёлый труд благодарим,
Желаем много вам здоровья, сил.
И пусть у вас дела идут отлично,
Всегда будет порядок в жизни личной!*

Совет ветеранов

Почётный металлург-2023

Через три года А.Е. СУСЛОВ сороковую годовщину работы на заводе разменяет!

Почти догнал по стажу работы отца — знаменитого в своё время бригадира литейщиков, тоже Почётного металлурга. Высокое отраслевое звание **Евгений Фёдорович Суслов** получил одним из первых на СМЗ.

Общий же суммарный трудовой стаж металлургов Сусловых уже давно перевалил за 300 лет... Дед, **Фёдор Александрович Суслов**, первопроходец: работал на заводе с самого пуска — с марта 1936-го года. В годы войны и после неё он руководил сменой литейщиков. Были магниевиками бабушка, тётя и дяди нашего Почётного-2023...

Трёх сыновей, одного за другим, Евгений Фёдорович привёл в первый цех. **Борис Евгеньевич** был литейщиком, первые профессиональные шаги делал под крылом отца. **Дмитрий Евгеньевич** трудился в отделении электролиза, где готовится сам магниевый расплав для последующего литья. **Игорь Евгеньевич** «стоял» в самой голове процесса — в сырьевом отделении.

А вот **Андрей**, самый младшенький, выбрал в далёком уже 1986-м не фамильный магниевый цех, а новый — химико-металлургический. Причём, новый не только для завода — для всей российской промышленности! «Меня в эту смену друг позвал работать с ним, — вспоминает сам Андрей Евгеньевич. — Я пришёл, посмотрел, попробовал. И всё меня как-то сразу здесь устроило.

Особенно интересно было в девяностых годах работать. Вроде бы, на дворе стояло самое сложное и непонятное время, а в цехе постоянно какие-то опыты проводились, разрабатывались новые технологии. Так наш завод боролся за своё выживание, искал свою нишу на рынке.

Самое активное участие во всех этих работах, конечно, принимали и мы, простые печевые. Всё нас тогда касалось, всё было интересно».

В последующие годы эти совместные производственные изыскания и «опыты» специалистов цеха были направлены уже на решение других задач — повышение извлечения полезного компонента из лопаритового сырья, а значит, и выход на более качественную и дорогую готовую продукцию.

Вот так и пролетели для Андрея Евгеньевича эти тридцать семь заводских лет! И все — в одной и той же смене (с годами менялись лишь должности да росла степень ответственности специалиста). И всё — у одного и того же производственного агрегата, его Величества лопаритового хлоратора.

Специальность «Печевой по переработке редкометалльного сырья» на заводе — одна из самых престижных и уважаемых. «У нас тут своя наука, свои технологические тонкости, понимание многих из которых приходит только с годами», — говорит сам мастер.

А непосредственный руководитель специалиста — **С.Н. Ефремов**, начальник отделения хлорирования, добавил, что такие биографии, как у Андрея Евгеньевича, на их производстве вообще — высший пилотаж. Свыше двух десятков лет непосредственно на хлораторе (в печевых, в бригадах), почти десять лет — на руководстве сменой.

«Бывшей моей, кстати говоря, — отмечает Сергей Николаевич. — Когда самому подошла пора на повышение идти, я передавал коллектив в руки своего преемника я без всяких колебаний. И не пожалел с тех пор об этом ни разу.

Смена под руководством мастера Сулова трудится дружно, сплочённо, её отличают доброжелательные отношения между людьми. Всегда стабильно выполняет производственное задание. А сам мастер, при необходимости, частенько остаётся и за мою «правую руку» — старшего мастера отделения, руководит организацией процесса производства. Справляется замечательно. Потому как, действительно, специалист высшей пробы в нашем редкометалльном производстве».

А **А.Ю. Анисимов**, начальник цеха, добавляет: «Гордимся своим новым Почётным! От души поздравим его в День металлурга всем цехом — по праву заработал высокое отраслевое звание!».

Елена БАЖЕНОВА



Аллея почёта Соликамского магниевого завода-2023



1



2



3



4



5



6

1 **Дмитрий Анатольевич ЗАЙЧИКОВ**, начальник третьего отделения цеха № 1, вырос на родном производстве. Дело своё знает от и до, ведь в своей «литейке» освоил все профессии.

2 **Сергей Геннадьевич КУЗНЕЦОВ**, электрогазосварщик цеха № 1, — один из лучших специалистов. Ему доверяют самую сложную работу, а за помощью обращаются коллеги и из других цехов.

3 **Любовь Дмитриевна ПАВЛЮКОВА**, машинист крана цеха № 1, — старожил в своей смене. И своё место в родной кабинке не променяет ни на что!

4 **Ольга Анатольевна РЕЗВУХИНА**, старший мастер цеха № 3, возглавляет созданный при её непосредственном участии передел. «Профессионал с большой буквы!», — подчеркнул **В.В. Комков**, начальник цеха № 3.

5 **Сергей Анатольевич КРАВЧЕНКО**, бывший студент-«договорник», сегодня — бригадир энергослужбы отделения № 3 седьмого цеха, электромонтёр с шестым разрядом. Про него коллеги сказали коротко: «Перспективный специалист!».

6 **Александр Михайлович ПАНТЕЛЕЕВ**, печевой по переработке титаносодержащих и редкоземельных элементов цеха № 7, успешно замещает мастеров в разных сменах.

7 **Александр Анатольевич ЦИДВИНЦЕВ**, начальник второго отделения цеха № 7, начинал с аппаратчика перегонки. А сегодня он сам готовит кадры для родного производства.

8 **Андрей Владимирович УШКАЧЁВ**, печевой на восстановлении и дистилляции титана и редких металлов цеха № 9, на своём участке, который обслуживает централизованную систему маслоснабжения, — самый опытный, грамотный специалист.

9 **Галина Петровна МЕЩУРОВА**, начальник цеха № 10, всегда достигает намеченных целей! Действует при этом грамотно и тактично, обязательно заручившись поддержкой своего дружного коллектива!

10 **Антонина Юрьевна ФАЕНКОВА**, слесарь КИПиА цеха № 16, пришла на СМЗ в 16 лет. Так что сегодня этот квалифицированный специалист — один из самых молодых ветеранов завода!

11 **Анна Васильевна БОЛЬШИХ**, слесарь по ремонту аппаратуры релейной защиты и автоматики цеха № 18, — один из лучших специалистов ЭТЛ. Глубокие знания, вдумчивый подход к делу, постоянное самосовершенствование — «рабочие» качества этого специалиста.

12 **Ольга Викторовна РОГАЛЬНИКОВА**, аппаратчик химводоочистки цеха № 19, тридцать пять лет работает на одном участке. При внештатной ситуации решения старожилы всегда оперативны, а действия — чёткие и правильные!

13 **Александр Васильевич ПАШКОВСКИЙ**, токарь цеха № 20, — один из самых высококвалифицированных специалистов. Ему всегда доверяют самые сложные заказы для основных цехов!

14 **Юлия Геннадьевна ЧИСТЯКОВА**, директор по маркетингу и продажам, курирует продажу всей продукции завода. Огромная ответственность!

К печати подготовили **Фарида БАРАКСИНА**,
Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА.
Фото А. Пантелеевой



14



13



12



11



10



7



8



9

Не упустил свой шанс

Аппаратчики очистки газов из второго отделения цеха № 7 соревновались во вторник, 27-го июня.

Успешно справившись с теоретической частью, все пятеро участников отправились на свой родной участок газоочистки — выполнять практическое задание: обычная повседневная работа — титрование, анализ свежего известкового молока. Конечно, старались, как могли. Ведь на кону, кроме Почётной грамоты и премии, — шестой разряд.

И Кирилл Юрьевич Рублёв, ставший по общей сумме баллов победителем конкурса, свой шанс не упустил. «Заявка на него соответствующим образом составлена и отправлена в комиссию», — проинформировал В.Д. Железных, исполняющий обязанности начальника отделения. — Молодой, но уже опытный работник, трудится у нас с две тысячи семнадцатого года. Уже успел подтвердить свой профессионализм».

На втором месте — многоопытная Наталья Геннадьевна Алина.

На третьем — Наталья Юрьевна Натненкова.

Информация к размышлению

На следующий день, 28-го июня, демонстрировали свои знания по ведению процесса аппаратчики перегонки отделения № 2.

Настоящий экзамен: сначала — работа со схемами, ответы на тесты.

А потом ещё и подробный рассказ по ведению процесса «Замена сальникового уплотнения насоса».

«К сожалению, специфика нашего производства такова, что выбрать возможность для проведения практического задания не всегда реально, — пояснил В.Д. Железных, председатель комиссии. — Поэтому мы и проводили проверку знаний в устной форме, и самым глубоким образом. Ведь это для нас тоже — информация к размышлению по профессиональным возможностям конкурсантов. А для них — по раскрытию своего потенциала, пониманию, где ещё нужно подтянуть свои знания».

Победителем этого конкурса стал Александр Валентинович Алмазов.

Второе место занял Андрей Сергеевич Петухов. Оба аппаратчика — из разряда работников, о которых говорят: «Молодой, но опытный».

На третьем месте — Сергей Алексеевич Якимец. В цехе трудится всего год. Но уже доказал, что знания у него есть.

Ждут молодых

По такому же примерно сценарию развивались события на конкурсе аппаратчиков перегонки отделения № 3: обширная письменная часть и замена практического задания подробным устным рассказом (описанием процесса, с ответом на вопросы).

«Такова специфика участка. Трудно организовать проведение конкурсных операций в реальных условиях, — комментирует С.А. Ковынев, начальник отделения. — И, наверное, закономерно, что победителем в таких условиях стал самый опытный участник — тот, у кого самые глубокие знания, кто отлично разбирается во всех нюансах процесса. Это Дмитрий Владимирович Романов, аппаратчик шестого разряда».

Второе место занял Тимур Бахтиярович Ахмедов, а третье — Владислав Андреевич Карвецкий. Оба — молодые, перспективные рабочие. И я очень надеюсь, что их успех станет примером для других их ровесников. Так что ждём через год притока свежих, активных конкурсантов, желающих раскрыть свой потенциал!».

Конкурсы профессионального мастерства

В этих традиционных трудовых соревнованиях в этом году приняли участие представители пятнадцати заводских специальностей.

Мы посвятили этому событию газетный разворот: покажем и расскажем практически обо всех, кто участвовал в них и победил.

Ставка — на молодых!

Такую цель поставили перед собой руководители энергослужбы цеха № 7. «Профессия электромонтёра по ремонту электрооборудования сегодня — одна из дефицитных. И такие конкурсы — тоже определённая ступенька в деле воспитания будущих профессионалов, пробуждения в них интереса к своему делу», — озвучил эту позицию А.В. Ремпель, председатель конкурсной комиссии.

Так что в участниках состязания были только молодые специалисты (все шестеро). А тройка самых целеустремлённых — в победителях.

Лучше всех с конкурсным «энергетическим» кроссвордом и схемой электроподключения справился Михаил Сергеевич Ка-



Д. А. Филиппев, Д.В. Матлин, М.С. Калинин

линин из энергослужбы первого отделения.

Из всех конкурсантов стаж работы в цехе у него самый небольшой (месяц!), а вот общему профессиональному опыту позавидует любой специалист: пятнадцать лет работы на ведущих предприятиях города.

Но шестой разряд за победу в конкурсе Михаил получит именно на СМЗ!

Второе место — у Дмитрия Алексеевича Филиппева из энергослужбы первого отделения. На третьем месте — Данил Владимирович Матлин из третьего отделения.

Победил опыт

Одно из самых зрелищных и увлекательных из проведённых в цехе № 7 трудовых состязаний — конкурс профессионального мастерства машинистов крана.

Неизменно сильный состав участников — виртуозов своего дела (интрига сохраняется до самого конца). «Заковыристая» трасса, по которой нужно провести подвешенный к ней конкурсный груз. Кроме того, и сами условия проведения каждый год — разные.

На этот раз это был участок подготовки сырья в первом корпусе цеха.

Первым на дистанцию вышел Вадим Васильевич Патрушев, машинист крана из отделения № 3. На вопрос, сложно ли было выступать на незнакомом для себя кране, старожил цеха с улыбкой поведал, что, именно этот кран когда-то и стал его «путёвкой в жизнь»: «Проходил здесь обучение. Расставлял контейнеры с лопаритом. Но вот только было это ровно тридцать лет назад».

О том, что сам лично он за эти прошедшие тридцать лет уже неоднократно был в победителях таких же точно профконкурсов (прессе известно всё!), ветеран цеха скромно умолчал. Упомянул лишь о прошлогоднем третьем месте.

А ещё посоветовал обратить внимание на Павла Шарохина, своего молодого коллегу по отделению: в прошлом году именно



В.В. Патрушев



И.В. Караваев



П.А. Шарохин



Конкурсная «змейка»

он был победителем. «Но ведь то было на уже знакомом кране», — улыбнулся сам Павел Андреевич.

Но вернёмся к самому конкурсу. Сложную трассу успешно преодолели все. При этом у каждого из конкурсантов был шанс на успех: выступление ли на своём «родном», кране, большой ли кон-

курсный опыт за плечами или же лидерство в теоретической части...

В итоге первое место занял Вадим Васильевич Патрушев (победил опыт!), на втором — Илья Юрьевич Караваев из первого отделения, на третьем — Павел Евгеньевич Шарохин.

Поздравляем!

Конкурсы профессионального мастерства

Продолжаем рассказывать о трудовых состязаниях.

Слушали друг друга

Двадцать девятого июня продемонстрировали свои знания и умения аппаратчики-гидрометаллурги 4-го отделения цеха № 7.

В первой части конкурса им нужно было не только подготовить теоретическое задание (каждому — своё), но ещё и озвучить его (как на экзамене). «И не конкурсной комиссии, а перед всеми коллегами — участниками конкурса», — уточнил **С.Н. Старков**, начальник отделения.

Потом все дружно отправились на практику — демонстрировать на скорость свои навыки при замене задвижки.

В результате всех испыта-



ний первое место занял **Александр Александрович Пантелеев** (на фото). На втором месте — **Владимир Владимирович Бессонов**. На третьем — **Андрей Евгеньевич Мелкозёрнов**.

Испытали себя

Заключительную точку в соревновательной эстафете поставили электромонтёры по ремонту электрооборудования цеха № 1.

Их профессиональное «состязание» состоялось 4-го июля.

Тот же самый сценарий, что и у всех: письменное задание (целая «пачка» тестов по специальности!), потом практика.

Как и коллеги из цеха семь, конкурсанты монтировали (а комиссия потом проверяла её в работе) схему универсального реверсного устройства. И ещё один общий момент с конкурсом седьмого цеха: в команде соревнующихся — одна молодёжь!

«Для них этот конкурс — своеобразная школа, возможность лучше познакомиться с оборудованием, обслуживанием которого они занимаются», — комментирует **А.В. Пантелеев**, старший энергетик цеха. — Ведь в реальной жизни само рабочее оборудование находится в цехе в одном месте, а кнопка управления — совсем в другом, порой даже и на другой отметке. Иногда бывает сложно понять причину возникшей неисправности. Так что все должны ориентироваться в ситуации, понимать, что и как устроено.

А для нас сегодня — своеобразный «смотри» их потенциальных возможностей».

В результате всех кон-



Сначала — письменный экзамен



Разбор полётов (справа А.В. Пантелеев)



П.В. Шадрин, А.В. Малеванный, Ю.В. Шипулин

курсных «испытаний» этого дня первое место занял **Павел Владимирович Шадрин** из энергослужбы первого отделения. Второе — у **Юрия Ва-**

лериновича Шипулина из третьего отделения. На третьем месте — **Андрей Владимирович Малеванный**, отделение номер два.

Призёры — все!

В четверг, 29-го июня, соревновались печевые по переработке титано-содержащих и редкоземельных элементов.

Профессия для цеха семь — самая что ни на есть «головная» (с них начинается весь процесс переработки лопаритового концентрата!). Потому и отношение к конкурсу всегда очень серьёзное, даже строгое.

В практической части участники выполняют какую-то операцию из реальной практики, связанную с обслуживанием самого хлоратора или одного из его «сопутствующих органов». В прошлом году, например, конкурсанты меняли вентили на гребёнке подачи хлора.

В этот раз надо было продемонстрировать мастерство



За работой Р. Поморцев



То же самое конкурсное задание выполняет А. Смагин

в замене фланцевого соединения на трубопроводе системы конденсации. Раскрутить старый фланец, установить временную заглушку (всё, как

в реальных условиях!), смонтировать новый (тоже по всем правилам — с учётом давления, направления движения жидкости)...

Технологам — и практически слесарную операцию?!

«Но при работе на системе конденсации такую работу приходится выполнять довольно часто, — отметил **Андрей Смагин**, серебряный призёр прошлого года. — Каждый раз за слесарем не набегаешься!».

А **Сергей Николаевич Ефремов**, начальник отделения, председатель конкурсной комиссии, добавил, что при подведении результатов учитываются не только результаты письменных тестов и скорость выполнения практической работы, но и ещё множество других нюансов, вплоть до соблюдения техники безопасности.

Получается не конкурс, а экзамен какой-то! Но и цена

победы достаточно высока. Если в смене, где трудится будущий победитель, есть свободные разряды, у него будет возможность получить самый высокий — шестой. В смене, где трудится **Александр Эрнстович Геворский**, победивший с общей суммой в 14 баллов, такой свободный разряд есть. Так что представление в аттестационную комиссию на него уже отправлено.

На втором месте снова (как и в прошлом году) — **Андрей Сергеевич Смагин**. Третье место (с одинаковым результатом в восемь баллов) разделили **Ренат Владиславович Поморцев** и **Александр Викторович Карполь**.

Редкий случай: все участники — призёры!

Материалы разворота подготовила к печати **Елена БАЖЕНОВА**.

Фото автора и **С. Старкова**



Участники-призёры

Наши самые лучшие!

Награждённых Почётными грамотами Министерства промышленности и торговли Российской Федерации представляют коллеги.



В этом году исполнится ровно полвека с того дня, как В.Н. ЯБУРОВ, слесарь-ремонтник цеха № 9, стал магниевиком.

Дамир Явдатович Шарифутдинов, мастер энергослужбы цеха № 7: «Когда в девятнадцатом году я только пришёл в свою службу, Валерий Николаевич был здесь уже бригадиром электрогазосварщиков, одним из асов своего дела.

Но никогда при этом «не считался», по статусу ли ему, сварщику-универсалу, порученная работа. За любое дело брался охотно: сегодня варит, режет, а завтра занимается сантехникой, паром, горячей водой или задвижку чистит. Разбирался во всём без ис-

ключения, а в иных ситуациях бывал просто незаменим — весь цех выручал! И как же жалко нам всем было потом с ним расставаться, на заслуженный отдых провожать!

И молодец, что не засиделся там, не пенсии, вернулся на завод! Занимается теперь в девятом цехе новым оборудованием. А мы, скажу по «секрету», бывает, и сейчас ещё нет-нет да обратимся по-дружески за помощью к «своему» ветерану. Это если речь о совсем уж каких-то редких ремонтных технологиях идёт, доступных далеко не

всем. Спасибо, выручает нас по соседски!».

Павел Александрович Волков, мастер энергослужбы цеха № 9: «Пятнадцать лет в ЖКО, двадцать шесть — в седьмом цехе, почти десять — в нашем. Богатая заводская биография, заслуживающая самого глубокого уважения!

В нашем многопрофильном энергетическом хозяйстве Валерий Николаевич — надежда и опора. Ему же мы поручаем и обучение молодых работников секретам мастерства. Наставник, советчик в любых делах он про-

сто замечательный! А ребята зовут его — самого старшего и умудрённого среди всех нас — «дедушкой». Любя, конечно. И он не обижается».

Андрей Вячеславович Патраков, начальник цеха № 9: «Аксакал нашего цеха, своеобразный жизненный пример для всех. На мой взгляд, в каждом коллективе обязательно должен быть такой человек. Да если при этом у него ещё и «энергетический» потенциал такой, как у нашего Валерия Николаевича... В свои годы он ещё и любому молодому фору даст!».



Хозяйкой в рабочем доме называют коллеги Л.С. ЕПИШИНУ, заместителя начальника цеха № 10.

Галина Петровна Мещурова, начальник цеха № 10: «Очень ценный для всего нашего коллектива человек! Вот самое главное, что я скажу о своём боевом заместителе!

В подразделении Лариса Сергеевна отвечает, в первую очередь, за всё, что касается обеспечения наших лабораторий необходимыми материалами, реактивами и всем прочим, необходимым для повседневной работы. Регулировать весь этот многоаспектный процесс, связывать между собой воедино все ниточки — подготовку документов, заключение до-

говоров, взаимодействие с отделами заводоуправления и всевозможными сторонними организациями — в этих сложных вопросах она просто ас, настоящий стратег! На ней же — учёба наших специалистов, вопросы охраны труда, промышленной и пожарной безопасности и ещё много-много чего.

Сложно. Масштабно. Ответственно. Но у Ларисы Сергеевны, за что бы она ни взялась, всегда и всё получается просто на «отлично». Она ведь, прежде всего, большой профессионал. До назначения на должность много-

лет проработала в санитарно-промышленной лаборатории, участвовала в разработке всех наших методик, была ведущим специалистом заводского бюро охраны окружающей среды.

Да и по отношению к работе она — просто настоящий перфекционист, человек, стремящийся к идеалу во всём. Всегда выкладывается на все сто процентов! Уж такой она человек: принципиальный, обязательный, требовательный, в том числе (и в первую очередь!) к себе самой. Одним словом, сама надёжность. Руководителю

с таким работником легко, подчинённому, думаю, тоже. При всей своей строгости, она очень внимательна к людям, будет биться за их интересы до конца».

Лилия Ивановна Угринова, начальница лаборатории цеха № 7: «За Ларисой Сергеевной мы, руководители с «мест», и в самом деле — как за каменной стеной. Всё она знает, всё может, а где надо — всегда подскажет и защитит. А ещё и человек ну просто замечательный, гостеприимный, творческий. И сценарий вечера для цеха напишет, и лично поздравит каждого в стихах!».



В будущем году С.Н. КАЛАБУРДИН, хлоропроводчик цеха № 1, отметит 40-летие своей работы на СМЗ.

Константин Николаевич Розин, и.о. мастера хлорной службы: «Сергей Николаевич — наш старейшина, пример для подражания.

Специалист из тех, кто начинал свою трудовую жизнь ещё в прошлом веке, в нашем хлорном хозяйстве он, действительно, знает всё: каждый «закуток», каждую мелочь в работе оборудования. Любую неисправность с закрытыми глазами найдёт!

И это очень хорошо, что есть ещё они, такие вот асы своего дела, у которых можно перенять все нюансы нашей

редкой профессии. Ведь на хлоропроводчика в техниках не учат. Всё познаётся только на практике, только методом проб и ошибок. А вот их-то — этих самых ошибок — в нашей работе должно быть как можно меньше. Ведь мы — первое, основное, «звено» в технологической хлорной цепочке: весь хлор с производства магния принимаем сначала у себя в хайтерной, потом отправляем под давлением на хлораторы нашего первого отделения, «гоним» по трубопроводам в четвёртый цех.

У нас крепкая, дружная бригада из четырнадцати человек. И практически все мы без исключения — ученики Сергея Николаевича Калабурина или **Николая Викторовича Зубкова** (сегодня этот специалист тоже получит высокую награду — Грамоту от краевого министерства — ред.), наших «последних из могикан».

Александр Анатольевич Жуланов, старший мастер отделения № 2: «Сергей Николаевич — один из тех специалистов, кому в службе доверяется всё самое сложное и ответствен-

ное: газодинамическая очистка хлоропроводов на сериях электролиза, обслуживание основных магистральных линий.

В своё время он неоднократно исполнял обязанности мастера хлорной службы. И лишь совсем недавно передал свои бригадирские обязанности молодому преемнику — **Сергею Брезгину**. «Пора дать дорогу молодым», — сказал с улыбкой. Всё, как и положено в здоровой трудовой семье!».

К печати подготовила Елена БАЖЕНОВА. Фото автора

Почётной грамотой в честь Дня металлурга награждены:

Сергей Владимирович Брызгалов, разлищик цветных металлов и сплавов (цех № 1);
Александр Николаевич Жидков, провальщик (цех № 1);
Олег Викторович Зибзеев, электролизник расплавленных солей (цех № 1);
Сергей Анатольевич Кайгородов, слесарь-ремонтник (цех № 1);
Юлий Сергеевна Анциферова, мастер цеха № 3;

Евгений Александрович Пантелеев, старший мастер отделения № 2 (цех № 4);
Максим Сергеевич Ефремов, печевой по переработке титаносодержащих и редкоземельных материалов (цех № 7);
Алексей Сергеевич Исаев, слесарь-ремонтник (цех № 7);
Кирилл Юрьевич Рублёв, аппаратчик очистки газа (цех № 7);
Евгений Александрович Фоменко, слесарь-ремонтник (цех № 7);
Надежда Александровна Долгих, сортировщик (цех № 9);
Светлана Вячеславовна Репина, мастер контрольный (цех № 10);

Алексей Леонидович Кочнев, мастер участка (цех № 11);
Наталья Евгеньевна Букова, кладовщик (цех № 12);
Андрей Александрович Сарченко, слесарь по КИПиА (цех № 16);
Алексей Владимирович Петровский, слесарь-ремонтник (цех № 18);
Александр Васильевич Смирнов, слесарь по ремонту оборудования тепловых сетей (цех № 19);
Алексей Сергеевич Клочихин, заместитель начальника цеха по производству (цех № 20);
Алексей Аркадьевич Терешко, начальник службы качества (цех № 24);
Екатерина Геннадьевна Киселёва, мастер участка благоустройства (цех № 26).

Наши самые лучшие!

Награждённых Почётными грамотами Министерства промышленности и торговли Российской Федерации представляют коллеги.



Т.Е. ТРЕВЕЛЬ, начальник заводского отдела кадров.

Ольга Владиславовна Бебякина, специалист по подбору кадров ОКА: «На сегодняшний день наша Татьяна Евгеньевна, без преувеличения, самый опытный кадровик завода: двадцать лет работы в службе, одиннадцать лет — у её руля. Скольким людям за это время она успела дать путёвку в трудовую жизнь, вовремя помочь нужным советом! Даже сам коллектив завода за это время успел существенно обновиться, помолодеть.

Судьбу каждого приходящего или, наоборот, увольняющегося с завода человека она принимает близко к серд-

цу. Поговорит, что-то предложит, где-то и шуткой постарается убедить...

А для нас, отдела кадров, она — чуткий и гибкий руководитель. Умеет создавать в коллективе атмосферу тепла и взаимовыручки, помогая каждому стать в своей работе продуктивнее и достигать намеченных результатов. Всегда готова дать мудрый совет и наставление. Одним словом, как начальник отдела и просто замечательный человек, она заслуживает самых высоких оценок и самых тёплых слов.

Мы все искренне рады за нашу Татьяну Евгеньевну!».

Андрей Юрьевич Анисимов, начальник цеха № 7: «Фраза «она весь завод знает» по отношению к Татьяне Евгеньевне — не просто слова.

Не только знает, но и держит каждого на контроле. Сколько раз уже приходилось слышать от неё напоминание: «У вас в цехе есть такой-то, с таким-то профильным образованием. Почему не используете, не даёте возможности попробовать себя в новом качестве?»...

Все наши кадровые потребности и проблемы она знает в совершенстве.

И всякий раз, обращаясь к Татьяне Евгеньевне с очеред-

ной «надобностью», я знаю, что встречу самый доброжелательный отклик, стремление помочь, всегда дельный совет.

И даже если речь идёт о каких-то совсем уж нестандартных идеях и предложениях. Вот, например, год назад мне пришла в голову «фантазия»: расширить рамки программы цеховых конкурсов профмастерства, ввести в неё номинацию «Лучшее ремонтное звено».

Идея нашла поддержку «в кадрах», так что сейчас эта групповая номинация для механиков стала уже нашей традицией».



С именем В.А. ПУЗАНОВА, начальника цеха № 4, связаны все «хлорные» технологии завода последних 38-ти лет.

Андрей Викторович Антипин, заместитель начальника цеха: «Наш начальник — неравнодушный, крепкий руководитель. И, действительно, — очень грамотный инженер. Все технологии цеха Владимир Александрович знает досконально.

А всё потому, что в каждом из больших и малых технических мероприятий, которые увидели свет в нашем цехе за эти почти сорок лет (!), участвовал сам, лично! Будь то внедрение новых хлорных технологий или обновление и реконструкция производственных объектов станции сжижения, отделения хлоркальция — во всём. В восьмидесятые годы (все мы, его

сегодняшние «соратники», тех времён уже просто не застали!) Пузанов даже обжигом занимался — вопросами реконструкции и увеличения прогрева обжиговой печи.

Не говоря уже обо всех проектах нынешнего, двадцать первого, века, которыми он уже непосредственно сам лично и руководил: сначала — на посту замначальника, последние пять лет — начальника цеха. Тут и пуск участка товарного жидкого хлора, и реконструкция склада хлора и хлорной компрессорной.

Думаю, сегодня его можно уже назвать самым опытным «хлорником» завода. По крайней мере, из нас, ИТР четвёртого цеха, точно!».

Анатолий Геннадьевич Харитонов, начальник отделения № 2: «Одна из ярких «особенностей» характера Владимира Александровича — его исключительная общительность, коммуникативность. Он очень легко находит общий язык с людьми. А не зря же издавна говорится: «Со всеми знаться — легко делам решаться». Когда у нас, его подчинённых, возникают вопросы с ОГЭ, ПТО или с кем-то ещё в заводоуправлении, он просто, как бы между дел, подключается, берёт их на себя. Даже просить не надо!».

Алексей Владимирович Витольд, начальник цеха № 16: «Лично мне, как руководи-

телю цеха, ответственного за оснащение хлорного производства киповскими средствами измерения, всегда очень легко работается с Владимиром Александровичем. Для меня он, как представитель старшего поколения, в определённом смысле даже — пример для подражания: всегда открыт к общению, внимателен к мнению других, обязательен и надёжен.

Я уверен, что у него много друзей. Одним словом, в разведку с Владимиром Александровичем Пузановым я бы точно пошёл!».

К печати подготовила Елена БАЖЕНОВА. Фото автора

Благодарственным письмом в честь Дня металлурга награждены:

Сергей Григорьевич Бауман, электролизник расплавленных солей (цех № 1);
Сергей Александрович Бычков, электромонтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования (цех № 1);
Вячеслав Михайлович Костенко, электрогазосварщик (цех № 1);
Дмитрий Владимирович Носов, разлищик цветных металлов и сплавов (цех № 1);
Александр Сергеевич Спирин, прокальщик (цех № 1);
Татьяна Валерьевна Спирина, машинист крана (цех № 1);
Лариса Николаевна Яценко, загрузчик-выгрузчик (цех № 1);
Алексей Николаевич Белкин, аппаратчик в производстве титана и редких металлов (цех № 3);
Артём Станиславович Малакотин, аппаратчик в производстве титана и редких металлов (цех № 3);
Станислав Сергеевич Новиков, старший мастер по ремонту оборудования (цех № 3);
Александр Владимирович Агеев, слесарь-ремонтник (цех № 4);
Дмитрий Валерьевич Хохряков, обжигальщик извести (цех № 4);
Игорь Петрович Ябуров, слесарь-ремонтник (цех № 4);
Дмитрий Михайлович Голбан, аппаратчик-гидрометаллург (цех № 7);

Дмитрий Валерьевич Дедовский, электрогазосварщик (цех № 7);
Игорь Ермолаевич Калинин, аппаратчик перегонки (цех № 7);
Игорь Константинович Маньшин, слесарь-ремонтник (цех № 7);
Александр Сергеевич Никишин, аппаратчик-гидрометаллург (цех № 7);
Вячеслав Рудольфович Скрыбин, аппаратчик перегонки (цех № 7);
Павел Евгеньевич Шарохин, машинист крана (цех № 7);
Андрей Петрович Догель, выбивщик титановой губки (цех № 9);
Юрий Семёнович Петухов, электрогазосварщик (цех № 9);
Сергей Андреевич Терёхин, печевой на восстановлении и дистилляции титана и редких металлов (цех № 9);
Наталья Васильевна Бычина, кладовщик (цех № 10);
Екатерина Анатольевна Ельникова, лаборант химического анализа (цех № 10);
Виктор Васильевич Бульчев, тракторист (цех № 11);
Елена Викторовна Кочнева, аккумуляторщик (цех № 11);
Мария Алексеевна Пантелеева, подсобный рабочий (цех № 12);
Татьяна Александровна Дубовикова, фельдшер здравпункта (цех № 12);
Людмила Геннадьевна Власова, повар (цех № 15);
Екатерина Анатольевна Бабич, слесарь по КИПиА (цех № 16);
Дмитрий Анатольевич Криворучко, электромонтёр линейных сооружений телефонной связи и радиофикации (цех № 16);

Наталья Владимировна Лещинская, электромонтёр по обслуживанию подстанций (цех № 18);
Александр Борисович Новосельнов, электромонтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования (цех № 18);
Андрей Геннадьевич Михалев, электрогазосварщик (цех № 19);
Елена Владимировна Приданникова, оператор котельной (цех № 19);
Андрей Дмитриевич Швецов, слесарь по эксплуатации и ремонту газового оборудования (цех № 19);
Артём Владимирович Логинов, механик (цех № 20);
Михаил Григорьевич Радионов, токарь (цех № 20);
Татьяна Яковлевна Соловьёва, земледель (цех № 20);
Марина Алексеевна Белкина, охранник (цех № 23);
Нина Ивановна Попова, охранник (цех № 23);
Леона Вячеславовна Агаркова, инженер-проектировщик ПКО (цех № 24);
Фарида Анатольевна Вараксина, руководитель пресс-службы — редактор газеты «Магниевик» (цех № 24);
Анна Фёдоровна Грец, начальник отдела контроллинга (цех № 24);
Владимир Анатольевич Мальцев, инженер-геодезист отдела технического надзора (цех № 24);
Галина Игоревна Соколюк, инженер по НИР производственно-технического отдела (цех № 24);
Евгений Анатольевич Куксов, футеровщик-шамотчик (цех № 26);
Артём Викторович Осотов, футеровщик (цех № 26);
Сергей Викторович Сторожев, мастер по ремонту оборудования (цех № 26).
Поздравляем!

В честь Дня металлурга награждается...

В среду, 12-го июля, в Красном уголке цеха № 7 состоялась первая праздничная церемония — вручение благодарственных писем завода.

В этом году не было деления на основные и вспомогательные цехи, и это придало мероприятию, с одной стороны, торжественности (полный зал, больше поздравлений), с другой — теплоты и единства (дружеские рукопожатия, улыбки).

Пожалуй, на этом отличия от наших традиционных церемоний награждения на этом и закончились. Всё остальное было, как всегда: поздравления от руководителей завода, отделов, благодарность за нелегкий труд металлургов и, конечно, фотографии на память (мы выложили их в нашей группе в интернете). Поздравляем всех награждённых!



Еще раз с Днём металлурга нас всех! С нашим профессиональным праздником!

Фарида ВАРАКСИНА.
Фото автора



А победителя узнаем на празднике!

Заводские знатоки разыграли заключительный, четвёртый, этап первенства СМЗ по интеллектуальным играм сезона 2022-2023.

Решающий! Самый ответственный за весь игровой год, ведь на кону — «судьба» Кубка завода. Так что страсти в нашем «магнитовском» Совете ветеранов в этот солнечный летний вечер предпраздничного вторника, 11-го июля, кипели самые нешуточные. Что, впрочем, никак не отражалось на общей атмосфере, царившей в зале — весёлой, дружной.

На этот раз И.Л. Верлевская, автор и ведущая турнира, приготовила для участников программу из двух популярных «в народе» игр. В первом отделении нужно было ответить на тридцать вопросов письменной викторины «Нашим умом». Самых разных, рассчитанных где на точные знания и начитанность, а где и на сообразительность, догадливость или даже на простую внимательность. После сбора «анкет» и оглашения результатов — смех за игровыми столами и «хватания» за голову.

«Семнадцать из тридцати, мы довольны», — улыбаются ветераны. «Двадцать. В этот раз — накануне праздника металлургов — особенно много вопросов о металлах. А это как раз наша тема», — отмечают «Редкие и чистые» (это, кстати, тоже о металлах!) из третьего цеха. «Двадцать два», — поднимают градус интриги «Всегда первые» из первого цеха.

После перерыва началась «Своя игра». Коварная, с подвохами. Каждый правильный ответ (всего было десять разноплановых заданий, по пять вопросов в каждом) приносит свою сумму баллов — от десяти до ста. Неправильный — столько же «минусов».

Все ждали результатов, но не тут-то было! Победителей мы все узнаем... на семейном заводском празднике в субботу, 15-го июля!

Елена БАЖЕНОВА.
Фото автора



Сборная «Ветераны»: «Так здорово, если знаешь ответ!»



На первом плане — «Драйверы», цех № 24, на втором — «Сплав» из 12-го



Команда цеха № 18 «Варяг»



Сборная двадцатого цеха



Мозговой штурм: команда цеха № 1



«Четыре семёрки» в этот раз «сражались» втроём